



Rekers Betonwerk setzt in seinem Werk bei Magdeburg auf drei neue ABUS Zweiträgerlaufkrane.

Fotos: ABUS Kransysteme

## Beton mit Kraft gehoben

Rekers Betonwerk ist laut eigenen Angaben eines der führenden Unternehmen der Beton- und Fertigteilindustrie. Das unternehmenseigene Werk in Groß Ammensleben bei Magdeburg fertigt Betonfertigteile, Betonfertiggaragen und Winkelstützen. Dabei ermöglichen speziell auf die Anforderungen von Rekers angepasste Kranlösungen von ABUS einen zuverlässigen und sicheren Transport der Bauteile bei Wind und Wetter.

**B**etonfertigteile bieten Zeit- und Kostenvorteile bei Großprojekten wie dem Bau von Stadien, Logistikzentren, Kauf- oder Parkhäusern. Zudem kann bei der Fertigung dieser Bauelemente im Betonwerk eine bessere Qualität erzielt werden, als vor Ort auf der

Baustelle. 2017 investierte Rekers Betonwerk mehr als drei Millionen Euro in den seit 1993 bestehenden Standort Ammensleben und errichtete unter anderem eine neue, 4.500 Quadratmeter große Produktionshalle. Im Werk sind seit 2017 beziehungsweise 2018 auch drei neue ABUS Zweiträgerlauf-

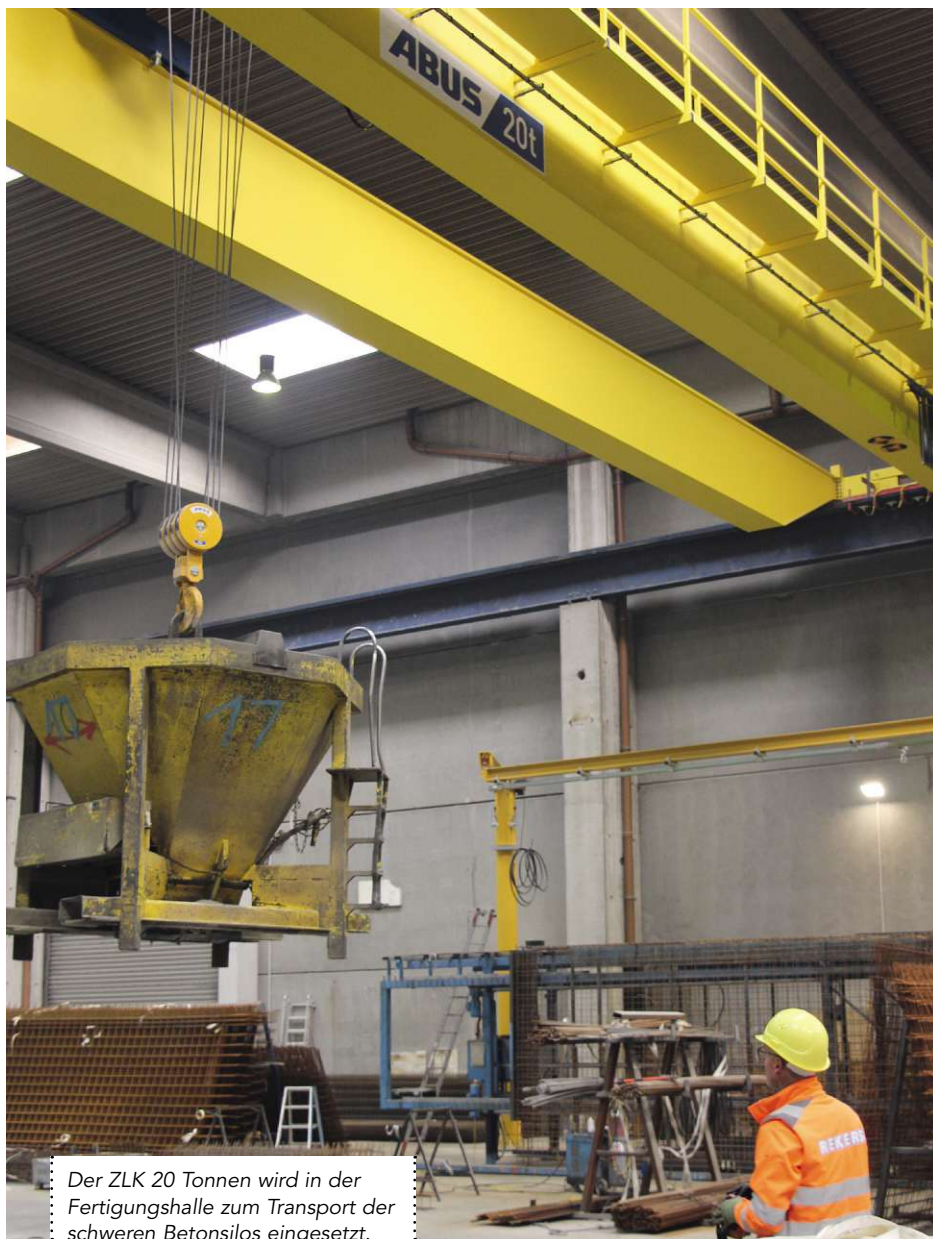


„Morgen beginnt mit uns.“

**Lager. Transport. Telematik.**

Software für Logistik.

[www.wanko.de](http://www.wanko.de) | [info@wanko.de](mailto:info@wanko.de) | 0049(0)8654 4830



Der ZLK 20 Tonnen wird in der Fertigungshalle zum Transport der schweren Betonsilos eingesetzt.

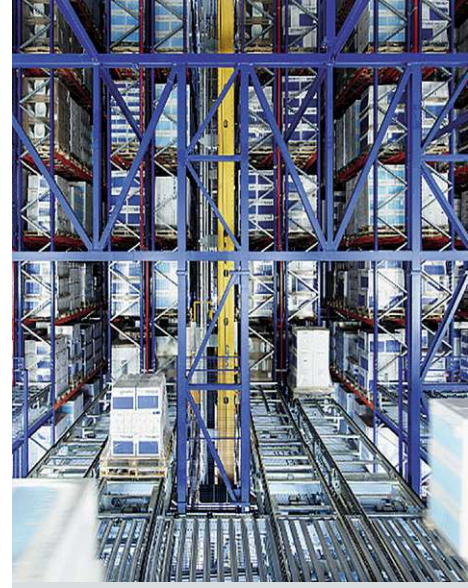
krane im Einsatz: Ein ZLK 20 Tonnen sorgt innerhalb der Fertigungshalle unter anderem für den Transport des noch flüssigen Betons zu den Garagenformen. Da bei der erforderlichen Traglast die Statik der Hallenkonstruktion an ihre Grenzen stößt, ist der ZLK 20 Tonnen als 8-Rad-Kran ausgeführt: Durch die im Vergleich zur Standardausführung doppelte Anzahl an Rädern wird die Last gleichmäßiger auf die Kranbahn und damit auf die Hallenstützen verteilt.

### Tandembetrieb für sperrige Bauteile

Eine andere Anpassung der Materialflusskapazitäten war im Außenbereich

### ÜBER ABUS KRANSYSTEME

ABUS Kransysteme entwickelt, fertigt und montiert innerbetriebliche Transportlösungen mit einer Tragfähigkeit von 80 Kilogramm bis zu 120 Tonnen. Im leichten Nutzlastbereich kommen dabei Elektrokettenzüge zum Einsatz, die bis zu vier Tonnen heben können. Diese können als Solo-Kettenzüge oder in Zusammenhang mit Schwenkkranen, Hängebahnsystemen oder kleinen Laufkranen eingesetzt werden. In den größeren Tragfähigkeitsbereichen kommen Elektroseilzüge und Ein- oder Zweiträger Laufkrane zum Einsatz. Heute arbeiten über 1.100 Mitarbeiter in den vier Werken in Gummersbach und Umgebung.



## Rauscher F.X.

| Lagertechnik | Stahlbau | Betriebseinrichtung

Als Vollsortimenter bieten wir maßgeschneiderte Lagerlösungen für jeden Bedarf, individuell nach Ihren Anforderungen.

**Legen Sie Ihr Projekt in unsere Hände!**

Zu unserem Produktangebot zählen:

Fachbodenregale

Verschieberegalanlagen

Kragarmregale

Systembühnen

Besuchen Sie uns auf der

**LogiMAT 2020**  
in Stuttgart

**Halle 1 | Stand J17**

Palettenregale

Geschossanlagen

Kolli-Durchlaufregale

Palettendurchlaufregale

### Saar Lagertechnik GmbH

Wiesenweg 2b | 65812 Bad Soden a.T.  
Telefon +49 6196 5605 50  
info@saar-lagertechnik.com  
[www.saar-lagertechnik.com](http://www.saar-lagertechnik.com)

### Rauscher F.X. Lagertechnik GmbH

Im Krautgarten 20 | 86470 Thannhausen  
Telefon +49 8281 9995 0  
info@rauscher-fx.de  
[www.rauscher-fx.de](http://www.rauscher-fx.de)

## FÖRDER- UND HEBETECHNIK

Die beiden im Außenbereich eingesetzten ZLK 25 Tonnen sind mit dem optionalen Wetterschutzpaket ausgestattet und haben mit ihrem 4-Rad-Antrieb auch bei Wind oder Schneefall eine hohe Traktion.



notwendig: Hier transportieren zwei ZLK 25 Tonnen vor allem Fundamentstützen und stabförmige Bauteile, die in der vorgelagerten Halle gefertigt wurden. Die beiden Krane können auch im Tandembetrieb arbeiten und so besonders sperrige und schwere Betonfertigteile ins Lager transportieren oder für den Transport vorbereiten. Da die Krane ihre bis zu 50 Tonnen schweren Lasten auch bei Schnee und stärkerem Wind zuverlässig transportieren sollen, hat Rekers Betonwerk sie mit einem Vierrad-Antrieb ausrüsten lassen. Die so erzielte Traktion ermöglicht auch im Winter den problemlosen Betrieb der Krane, zudem konnte ein automatisches Abschaltssystem bei zu hohem Winddruck umgangen werden. Für die Projektierung und Realisierung der Krane sorgte die Bernhard Willmes ABUS Werksvertretung Essen/Münster.

### Vom Beton zum Fertigbauteil

Die schweren Betonfertigteile werden im Werk Groß Ammensleben auf stationären Produktionstischen gefertigt. Der Beton

wird vom Mischwerk in großen Betonkübeln mit dem ABUS ZLK mit einer Spannweite von 29,1 Meter zu den Tischen transportiert und in die Schalung gegossen. Um auch große Teile effizient und in gleichbleibender Qualität zu fertigen, werden dabei Betonkübel mit einem möglichst großen Volumen eingesetzt.

### Kräfte gut verteilt

Im Werk Groß Ammensleben grenzt allerdings die Statik der tragenden Konstruktion der Halle die Tragfähigkeit des Zweiträgerlaufkrans ein: Die Last von 20 Tonnen geht bereits an die Grenze dessen, was die Hallenstützen aufnehmen können. Die ABUS Werksvertretung Bernhard Willmes hatte hierzu einen Statiker einbezogen, der eine statische Überprüfung der Hallenkonstruktion durchführte. Danach wurde eine der Situation angepasste Kranlösung entwickelt: Der ZLK 20 Tonnen erhielt statt des sonst üblichen Fahrwerksträgers mit

**SELECTIVA – BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT**  
**PREMIERE: LOGIMAT 2020**

Besuchen Sie uns auf  
dem FRONIUS Messestand  
HALLE 10, STAND A10

[www.fronius.com/logimat](http://www.fronius.com/logimat)

THE FUTURE OF  
**SELECTIVA**

**fronius**

vier Rädern einen mit insgesamt acht Rädern. Dabei haben die beiden Hauptträger keinen durchgehenden Fahrwerksträger, sondern jeder Hauptträger hat einen eigenen Fahrwerksträger, die durch eine Koppelstange verbunden sind.

Dadurch hat der Kran nicht vier, sondern acht Laufräder, wodurch die Belastung der Kranbahn pro Rad verringert wird und die Traglast des Krans höher ausfallen kann. Der 8-Rad-Kran ist nicht nur durch seine geringeren Kräfte pro Rad, sondern auch aufgrund der Verteilung über einen insgesamt größeren Radstand statisch günstiger. Zudem verfügt der Kran über die Frequenzumrichtersteuerung ABULiner sowohl für das Hubwerk, als auch für die Kran- und Katzfahrten. Damit lassen sich die Fahr- und Hub-Geschwindigkeiten stufenlos regeln und halten. Der ABULiner dämpft Pendelbewegungen des am Haken hängenden Betonsilos und ermöglicht damit die präzise Positionierung der Last über den Produktionstischen.

### Transport bei Wind und Wetter

Die fertigen Betonelemente werden anschließend von zwei ZLK 25 Tonnen zur Lagerfläche transportiert beziehungsweise für die Verladung vorbereitet. Beide ABUS-Krane liegen auf einer durchgängigen Kranbahn, die Spannweite beträgt 19,1 Meter. Die ZLK 25 Tonnen sind für einen Tandembetrieb ausgelegt und können so besonders lange oder schwere Bauteile – von bis zu 50 Tonnen Gewicht – gemeinsam transportieren. Die beiden hier

eingesetzten Krane verfügen über das optionale Ausstattungspaket von ABUS zum Einsatz im Außenbereich: Neben Regenschutzhäuben für die Kranfahrmotore, Schützkästen und Laufkatzen gehört auch eine Fallklinke an einem Kranbannende als Windsicherung zu der Sonderausstattung. Ein Lacksystem aus der höchsten Beanspruchungskategorie bietet zudem Korrosionsschutz: Es ist aus einer Grundierung auf 2-Komponenten-Epoxyharzbasis und einer anschließenden Lackierung auf 2-Komponenten-PU-Basis aufgebaut und widersteht damit der Witterung auf lange Jahre.

### Allrad für hohe Traktion

Bei den beiden ZLK 25 Tonnen sind alle vier Räder des Krans angetrieben: Dabei ist jedes Rad mit einem eigenen Motor samt Getriebe ausgestattet. Dieser „Allrad-Antrieb“ ermöglicht eine hohe Traktion, auch wenn Schnee auf der Kranschiene liegt oder Wind gegen die große Fläche des Hauptträgers drückt. Bezüglich des Windes hilft zudem die höhere Antriebsleistung des Krans. So kann ein automatisches Wind-Abschalt-system umgangen und eine hohe Verfügbarkeit des Krans erreicht werden.

Die beiden Krane lassen sich mit dem Vierrad-Antrieb auch dann weiterbetreiben, wenn mal ein Motor ausfallen sollte. Um die schweren Lasten sicher zu transportieren und genau zu platzieren, können auch die beiden ZLK 25 Tonnen dank ABULiner Frequenzumrichtersteuerung bei Kran- und Katzfahrten stufenlos beschleunigen und jede gewählte Geschwindigkeit halten.

### Einfache und sichere Wartung

Alle ABUS-Krane sind mit einer 0,60 Meter breiten Laufbühne entlang des Kranhauptträgers ausgestattet. Auf ihr können Wartungstechniker jedes Bauteil bequem erreichen. Während die Lauffläche des im Inneren arbeitenden ZLK mit einem Tränenblechboden ausgestattet ist, besteht der Boden der beiden ZLK 25 Tonnen aus einem Gitterrost, so dass die Servicespezialisten auch bei Regen oder Schnee ohne Rutschgefahr arbeiten können. Ein Geländer mit Knieleiste und umlaufender Fußleiste sorgt für zusätzliche Sicherheit.

www.rekers-beton.de  
www.abus-kranssysteme.de

## Automatisierte Schwerlast-Transportsysteme



Für Kunden, die mehr als Standard-Lösungen verlangen.

### Wir bieten innovative Lösungen für Ihre Anforderungen.

Solving Mover sind speziell für den innerbetrieblichen Transport von industriellen Schwerlasten konzipiert.

Automatisierte Schwerlast-Transportsysteme



Maßgeschneiderte Fahrerlose Transportsysteme



Schlüsselfertige, individuelle Lösungen



CREATING MOVEMENT

Besuchen Sie uns!



**Solving GmbH**  
Anna-Schlinkheider Str. 4a  
40878 Ratingen,  
Deutschland  
Tel. +49 2102 13194-0  
vertrieb@solving.com  
www.solving.de